

Операція шліфування.

Матеріали: шліфшкурка, елементи заготовки виробу.

Послідовність виконання роботи:

1. Під час зачищення шкуркою елементів заготовки виробу рука не повинна торкатися поверхні виробу.
2. Прямолінійні поверхні зачищаються шкуркою, яка накладена на брусок.
3. Грубі нерівності виправляються за допомогою рашпіля. Інструмент повинен рухатися паралельно кришці верстака і трохи під кутом до лінії кромки виробу, щоб не зривалися верхні шари фанери.
4. Зусилля обох рук під час руху інструмента від себе розподіляти так, щоб він не завалювався вниз.
5. При зворотному русі інструмента на себе тиснути на нього не треба.
6. Після закінчення роботи прибрати робоче місце.
7. Роботу показати вчителю.



Операція склеювання.

Прилади і матеріали: шліфшкурка, пензлик, клей ПВА, елементи виробу, технологічна карта.

Послідовність виконання роботи:

1. Вивчити технологічну карту, зокрема ту частину, де вказано на послідовність з'єднання елементів виробу.
2. У тих місцях, де будуть склеєні деталі, їх необхідно зачистити крупнозернистою наждачною шкуркою або 2-3 рухами рашпіля.
3. Якщо зачищення виконувати рашпілем, деталь необхідно затиснути в лещатах або покласти рашпіль на верстак і, притримуючи його рукою, зробити декілька рухів тією стороною деталі, на яку буде наноситись клей.
4. Після нанесення клею деталь витримують 2-3 хвилини.
5. Під час склеювання слідкувати за дотриманням безпеки праці.
6. При стисканні деталей струбцинами вчасно знімати рештки клею шматками вологої тканини.
7. Прибрати робоче місце.
8. Роботу показати вчителю.